

Änderungshistorie



Vor Beginn aller Arbeiten Änderungshistorie lesen 

Inhaltsverzeichnis

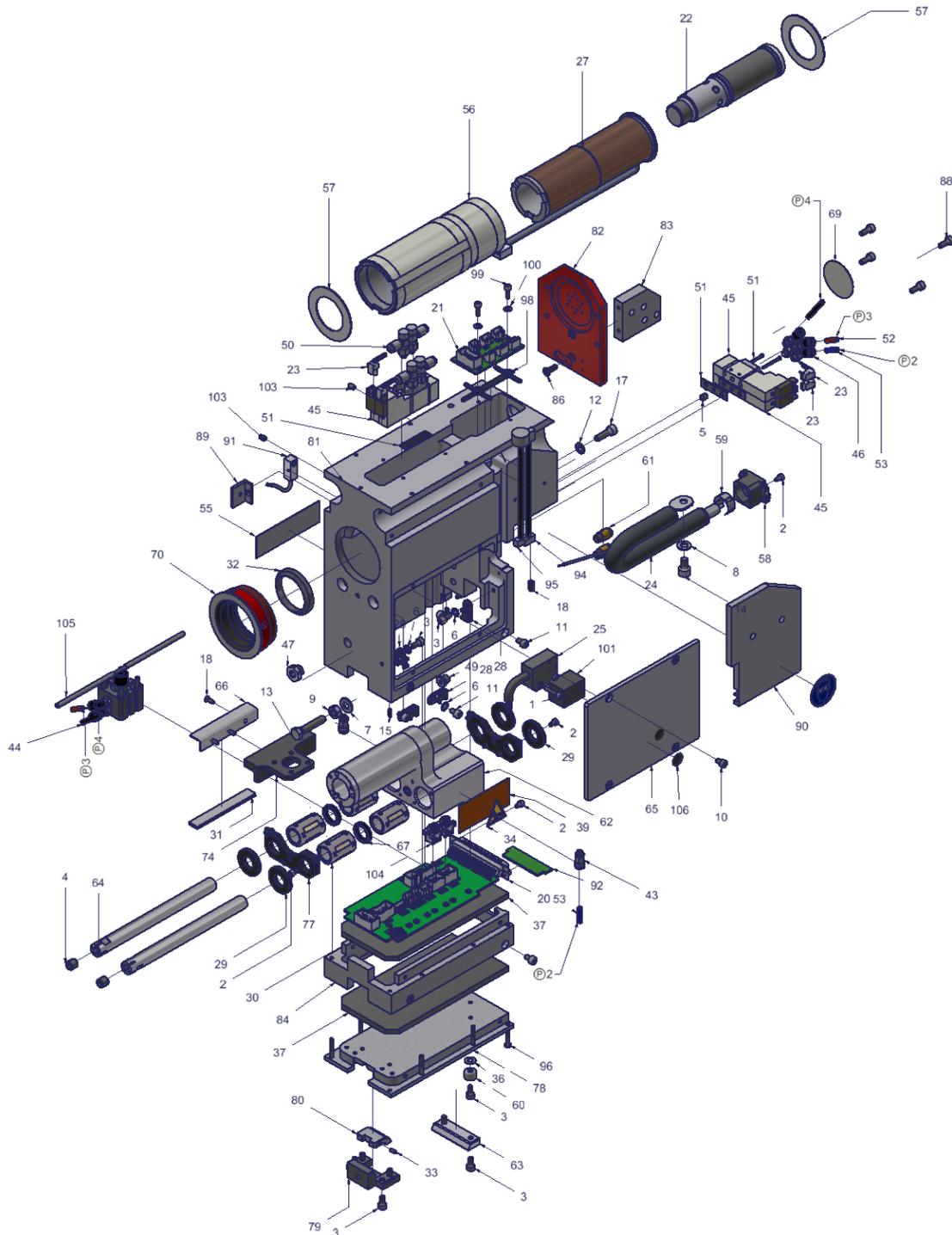
| | | |
|------|--|----|
| 1.1 | 12.08.2024 Austausch des Drosselrückschlagventils 90-07-48 gegen 90-08-18 beim KSE 1055 LSPs und LSPs V2..... | 1 |
| 1.2 | 05.08.2024 Update Bedienteil 66-09-68 | 2 |
| 1.3 | 12.07.2024 Touch Bedienteil Akku-Schacht Abdeckung | 3 |
| 1.4 | 09.07.2024 Tripotape Zuschnitt KSE 2000s | 4 |
| 1.5 | 17.06.2024 Servospule KSE 2000s..... | 6 |
| 1.6 | 30.04.2024 Zuführeinheiten KSE 1055 LSPs (Filzabstreifer) | 7 |
| 1.7 | 18.03.2024 Wegfall des Tripotapes bei den Köpfen KSE1xxx und KSE9xxx | 8 |
| 1.8 | 04.03.2024 KSE 1000s SK (81-50-28) Ladekopfanschluss..... | 10 |
| 1.9 | 27.02.2024 KSE 1055 LSPs Zuführeinheit links und rechts..... | 11 |
| 1.10 | 19.02.2024 Bolzenschweisskopf KSE 1000s SK (81-50-15) | 13 |
| 1.11 | 16.02.2024 Erweiterung Actioncodes Fehlerinformationen..... | 15 |
| 1.12 | 11.10.2023 Löffel Zuführeinheit KSE 1055 LSPs..... | 16 |
| 1.13 | 19.06.2023 Bremswelle bei den Köpfen KSE1xxx und KSE9xxx..... | 17 |



Die Änderungen sind chronologisch absteigend aufgeführt.
Neueste Änderungen zuerst.

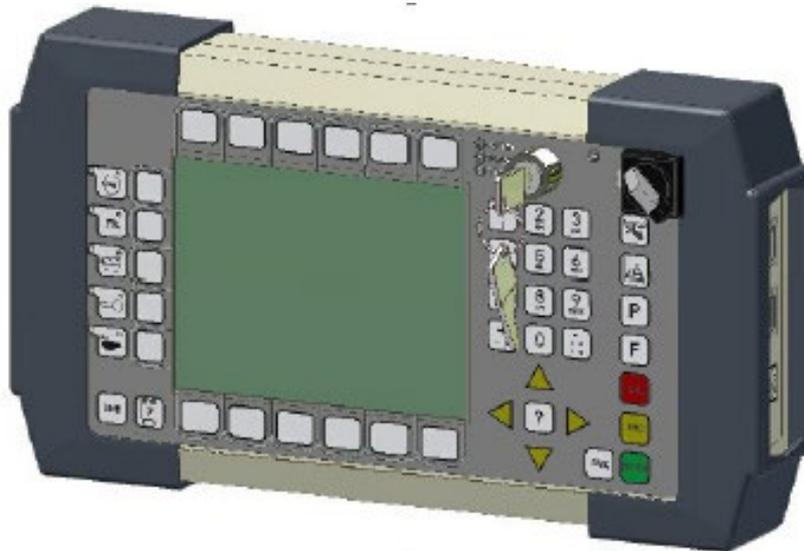
1.1 12.08.2024 Austausch des Drosselrückschlagventils 90-07-48 gegen 90-08-18 beim KSE 1055 LSPs und LSPs V2.

- Das Einstellen der Geschwindigkeiten der Lademechanik war etwas aufwendig. Das Drosselrückschlagventil 90-08-18 (Position 50) ist mit einem Schlitzschraubendreher verstellbar.



1.2 05.08.2024 Update Bedienteil 66-09-68

- Das Bedienteil 66-09-68 wurde ersetzt, durch das Bedienteil 66-09-68T.
- Das Microcontroller board ist ab der Softwareversion 2.00.67 integriert.



1.3 12.07.2024 Touch Bedienteil Akku-Schacht Abdeckung

- Die Verriegelungs-Nasen des Akku-Schachtes beim Touch Bedienteil 66-13-19 brachen vereinzelt ab.
- Ein Herausfallen des Akkus musste vermieden werden.

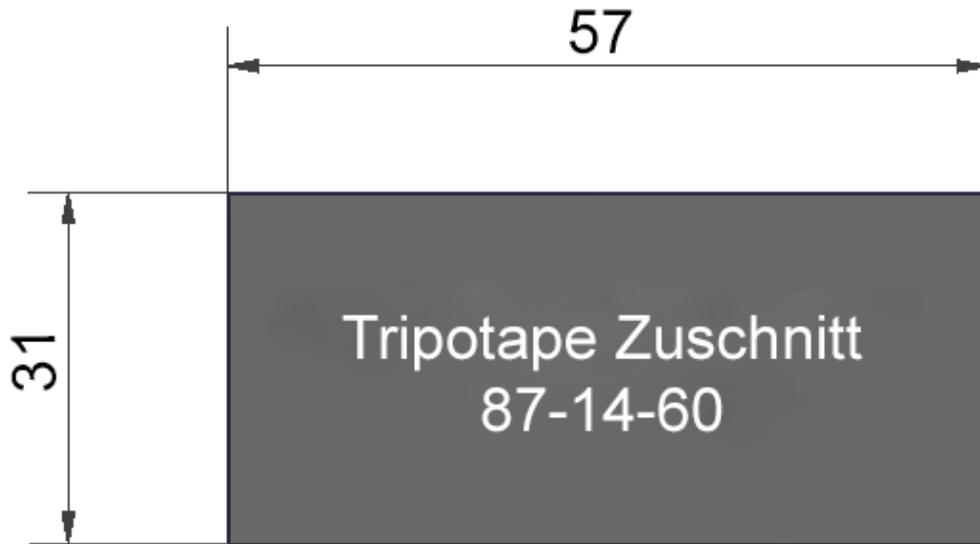


- Das Batteriefach mit den beiden Verriegelungs-Nasen wird jetzt mit einem selbstklebenden durchsichtigen Aufkleber (Art.-Nr.: 91-10-63) zusätzlich gesichert.
- Dieser Aufkleber ist wiederverwendbar.

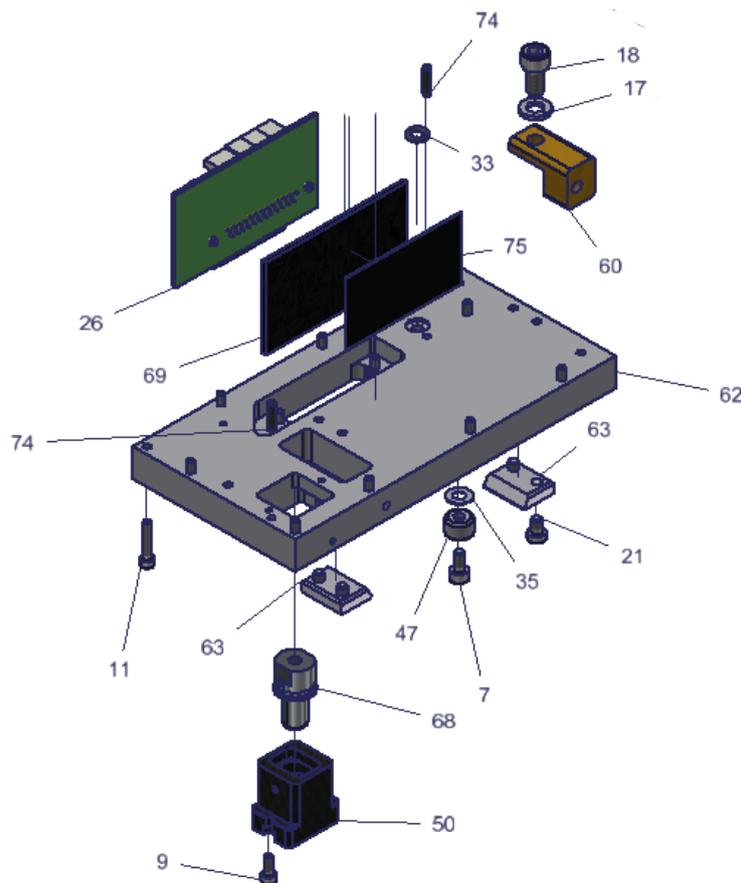


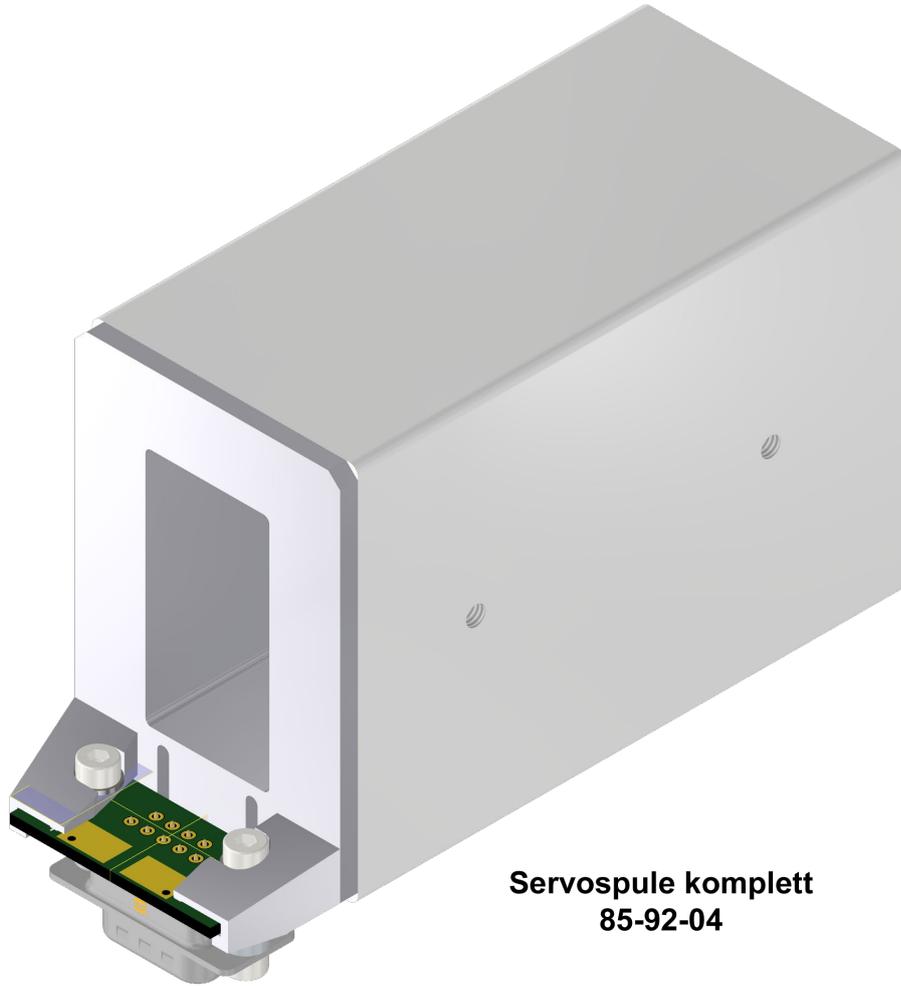
1.4 09.07.2024 Tripotape Zuschnitt KSE 2000s

- Die Kapton Klebefolie wurde ersetzt durch einen Tripotape Zuschnitt.

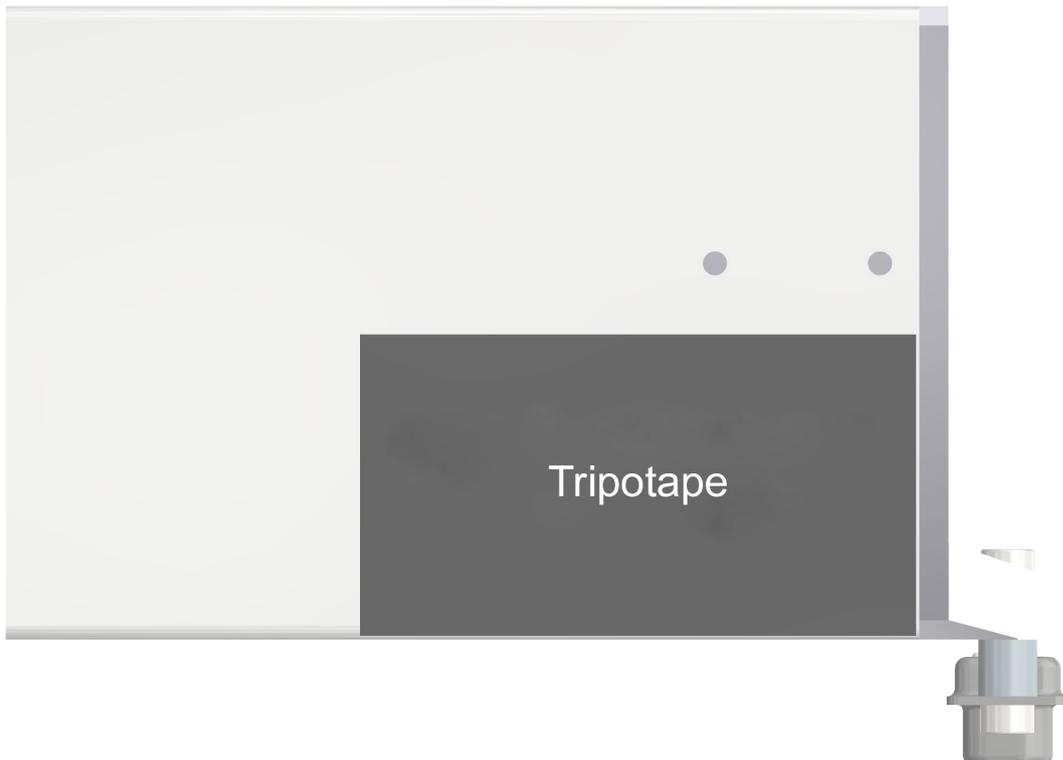


- Da es vereinzelt zu Problemen gekommen ist, muss in den KSE2000s eine robuste Schutzfolie (Tripotape) hinter die Platine an die Servospule (85-92-04) geklebt werden.



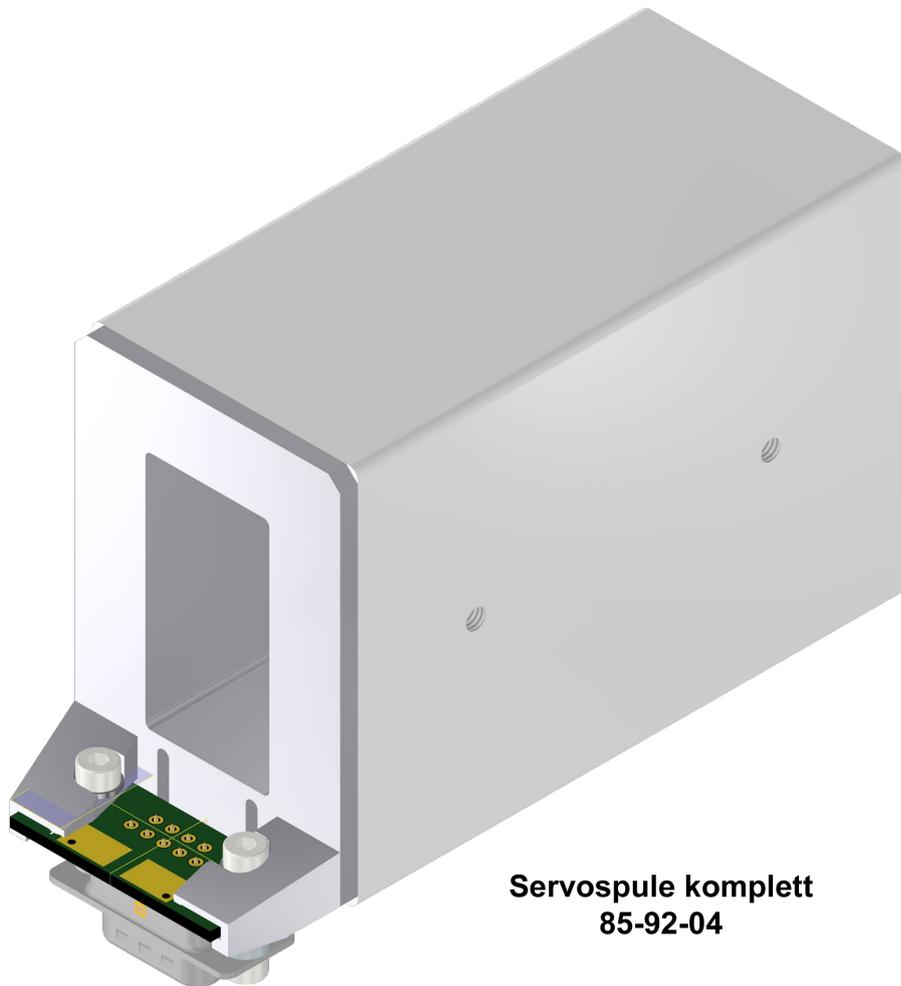


**Servospule komplett
85-92-04**



1.5 17.06.2024 Servospule KSE 2000s

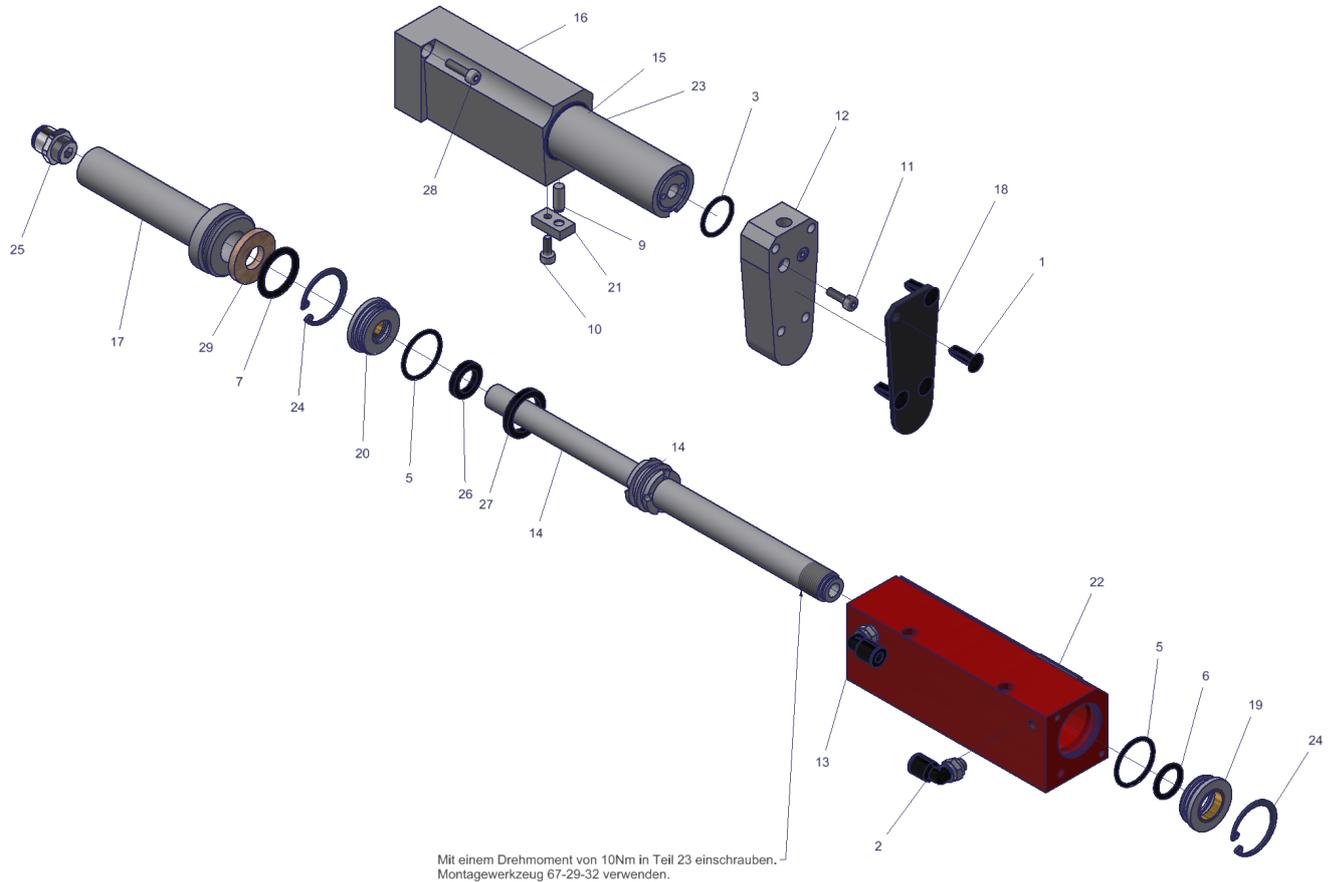
- Die mehrteilige Spulenversion wurde ersetzt durch eine komplette Servospule (85-92-04), in der der Spulenkörper im Spulengehäuse eingegossen ist.



**Servospule komplett
85-92-04**

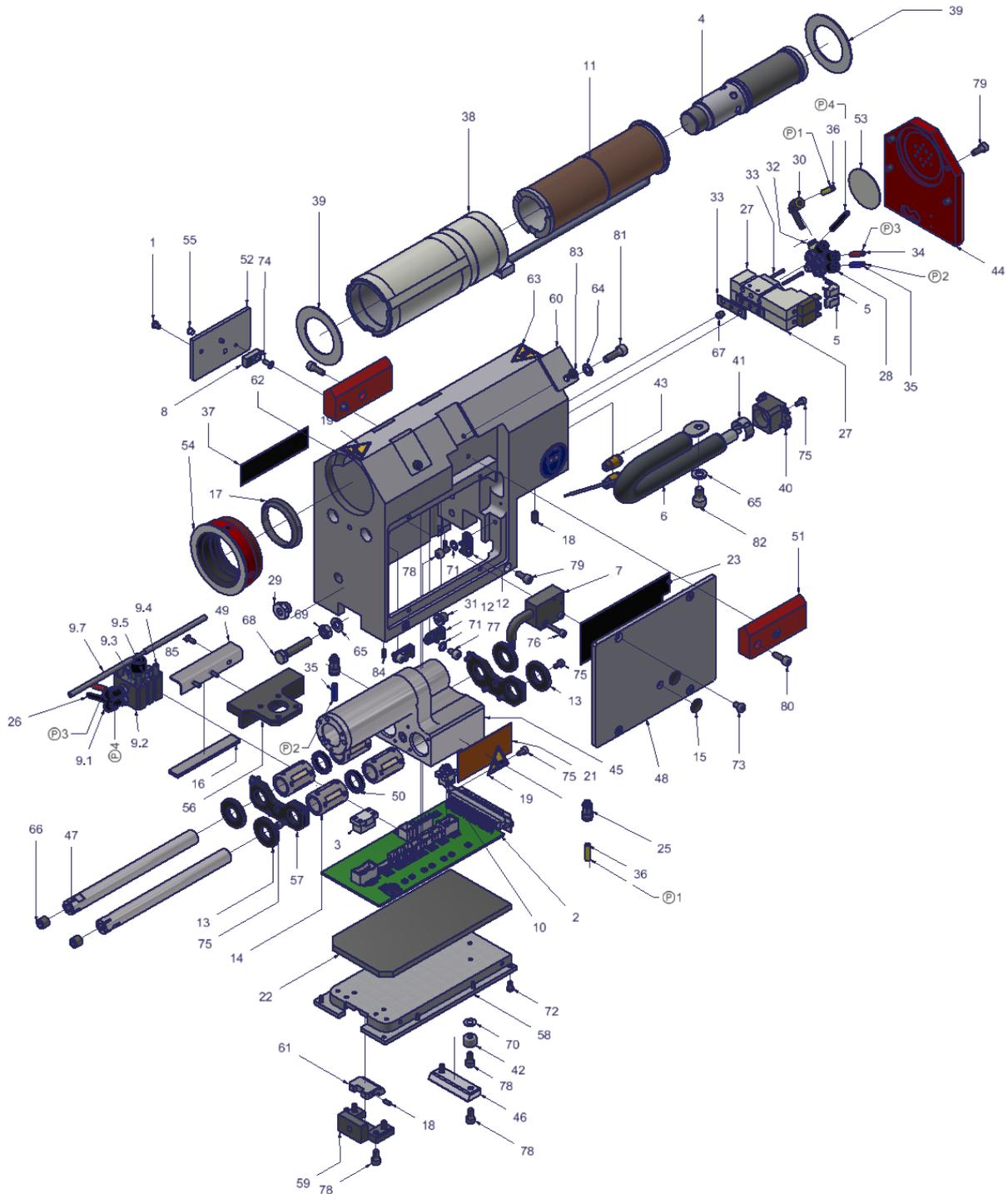
1.6 30.04.2024 Zuführeinheiten KSE 1055 LSPs (Filzabstreifer)

- Den Zuführeinheiten -links und rechts- wurde ein Filzabstreifer hinzugefügt (Position 29).
- Der Filzabstreifer wird benötigt, um eine Verschmutzung gering zu halten und eine entsprechende Reinigung möglich zu machen.

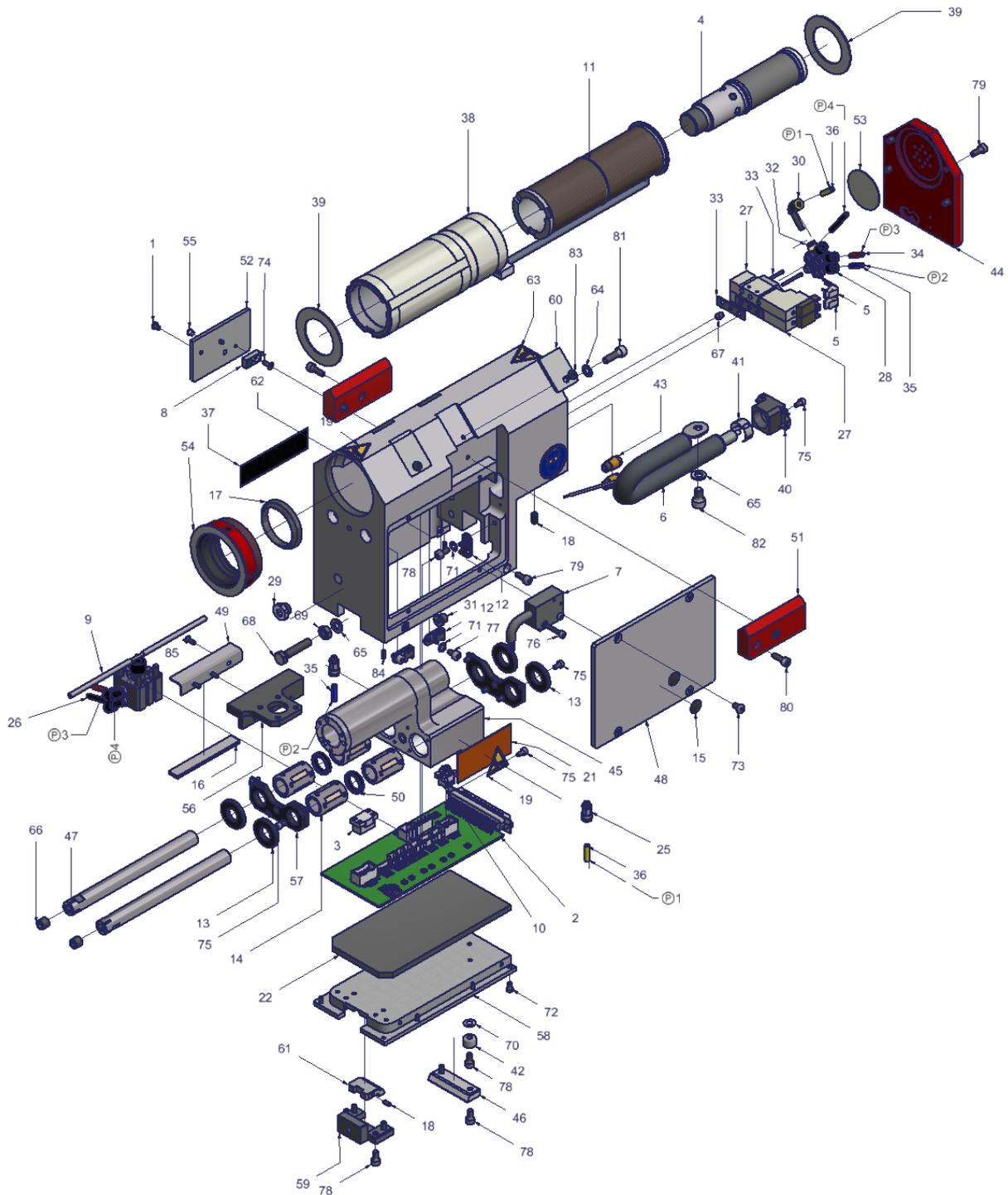


1.7 18.03.2024 Wegfall des Tripotapes bei den Köpfen KSE1xxx und KSE9xxx

- Am Tripotape 87-14-60 (Position 23) löste sich die Gleit- bzw. Isolierschicht vom eigentlichen Kleber und klempte sich dann im Schweißkopf ein.
- Nach erfolgreichem Test fällt das Tripotape im Grundkopf weg. Im Beispiel ist der Grundkopf des KSE 1055s SK zu sehen.

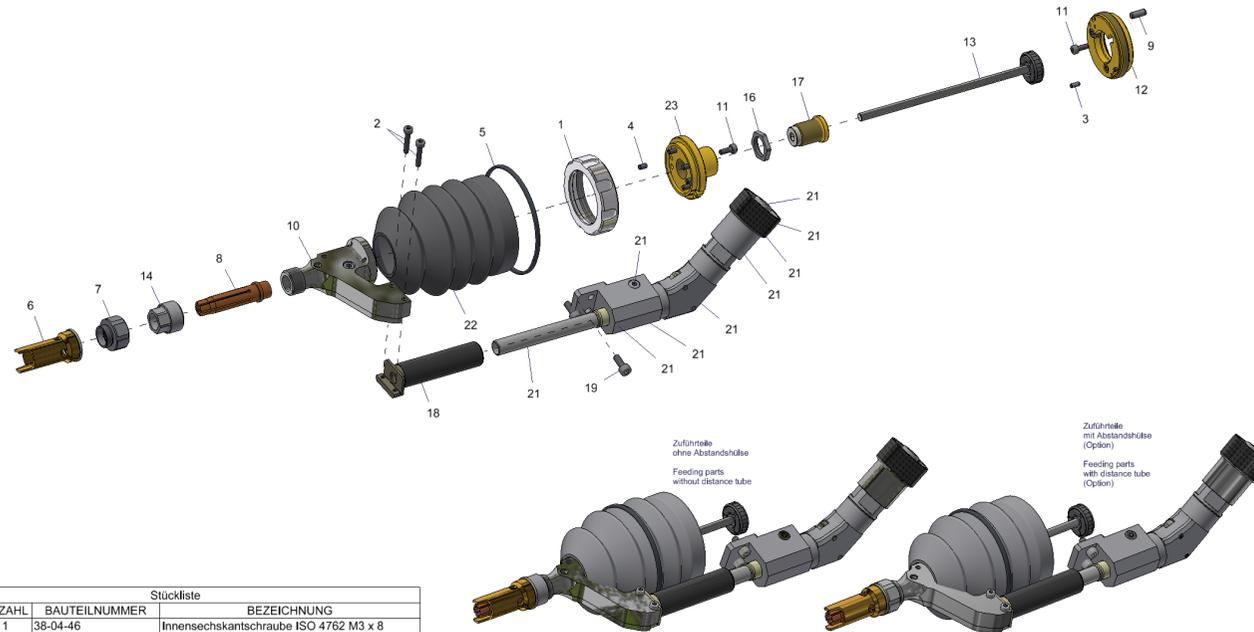


- Grundkopf KSE 1055s SK ohne Tripotape



1.8 04.03.2024 KSE 1000s SK (81-50-28) Ladekopfanschluss

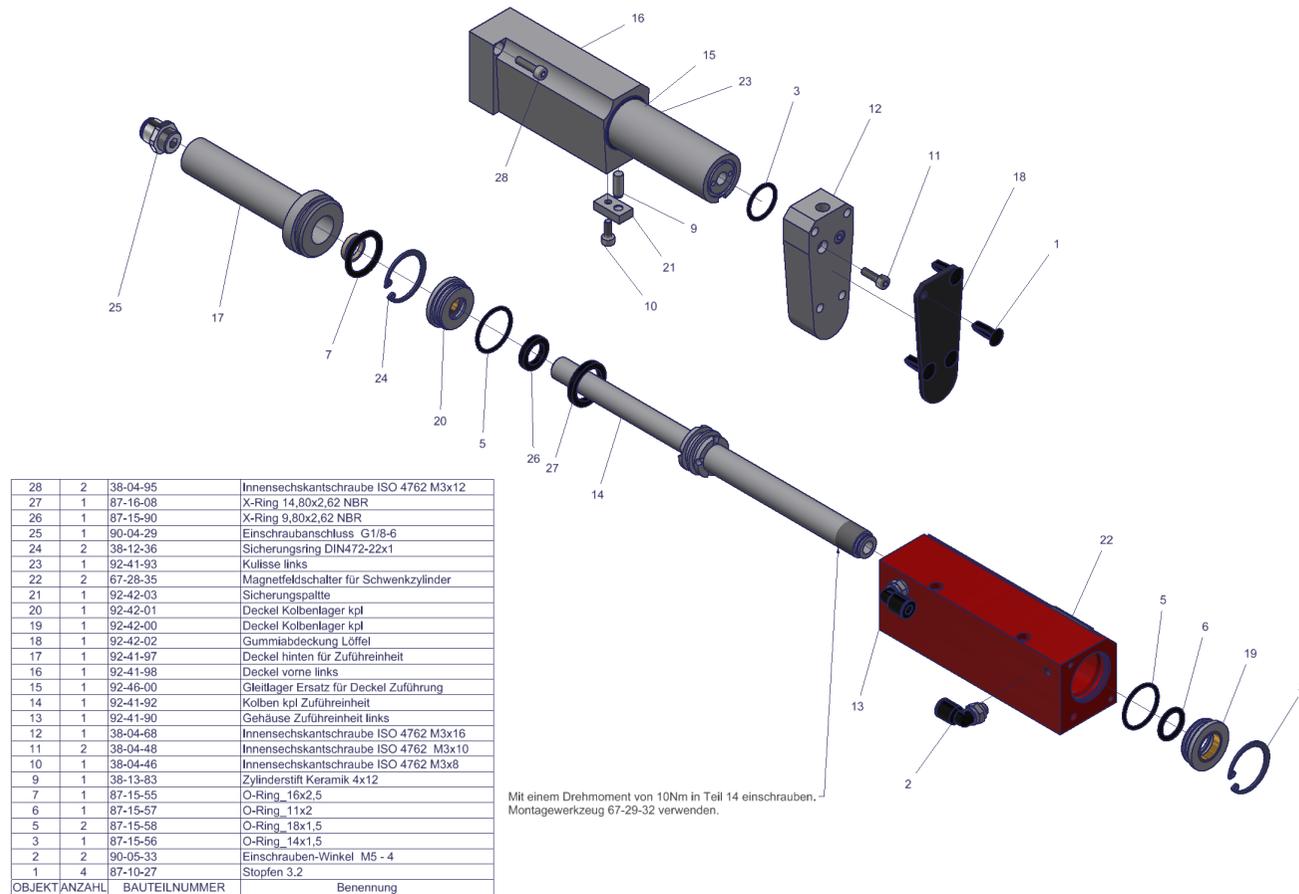
- Der Ladekopfanschluss (Position 23) 92-19-11 wurde ausgetauscht durch den Ladekopfanschluss 92-45-56.



| OBJEKT | ANZAHL | BAUTEILNUMMER | BEZEICHNUNG |
|--------|--------|-----------------------|---|
| 1 | 1 | 38-04-46 | Innensechskantschraube ISO 4762 M3 x 8 |
| 2 | 2 | 38-09-71 | Zylinderstift ISO 8734 2,5 x 6 A |
| 3 | 2 | 38-10-25 | Zylinderstift ISO 8734 4 x 10 |
| 4 | 2 | 38-10-91 | Zylinderstift ISO 8734 - 3 x 6 |
| 5 | 1 | 38-11-85 | Innensechskantschraube ISO 4762 M3 x 14 |
| 6 | 1 | 92-23-46 | Abstandshülse (Option) |
| 7 | 1 | 92-23-47 | Überwurfmutter für Abstandshülse (Option) |
| 8 | 1 | 92-10-31 | Bolzenhalter FL6/FL7 (Kombi) |
| 9 | 1 | ISO 8734 - 4 x 10 - A | Zylinderstift |
| 10 | 1 | 92-19-10 | Ladekopf komplett |
| 11 | 7 | ISO 4762 - M3 x 8 | Innensechskantschraube |
| 12 | 1 | 92-19-00 | Ladepfiffierung |
| 13 | 1 | 67-23-92 | Kolben kpl. |
| 14 | 1 | 92-19-18 | Überwurfmutter 2 FL6-7 |
| 16 | 1 | 92-24-55 | Kontermutter M14x1 |
| 17 | 1 | 92-21-09 | Kolbenboden |
| 18 | 1 | 92-38-12 | Zuführrohr aussen |
| 19 | 2 | 38-09-38 | Innensechskantschraube ISO 4762 - M4 x 10 |
| 21 | 1 | 68-20-12 | Schlauchachse kpl SK |
| 22 | 1 | 87-18-09 | Faltenbalg 330463-00 |
| 23 | 1 | 92-45-56 | Ladekopfanschluss |

1.9 27.02.2024 KSE 1055 LSPs Zuführinheit links und rechts

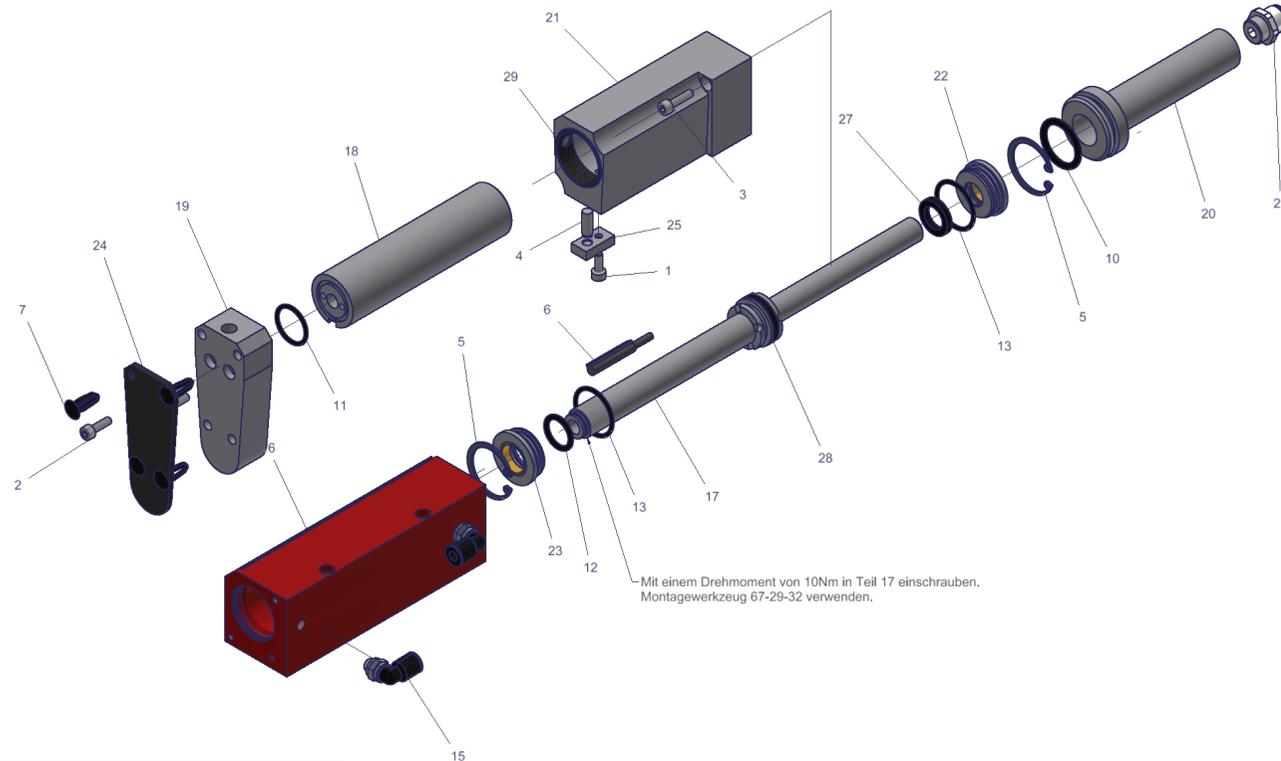
- Zuführinheit links. Das Gleitlager 87-15-93 (Position 15) wurde durch das Gleitlager 92-46-00 ersetzt.



Änderungshistorie

Stand: 09.09.2024

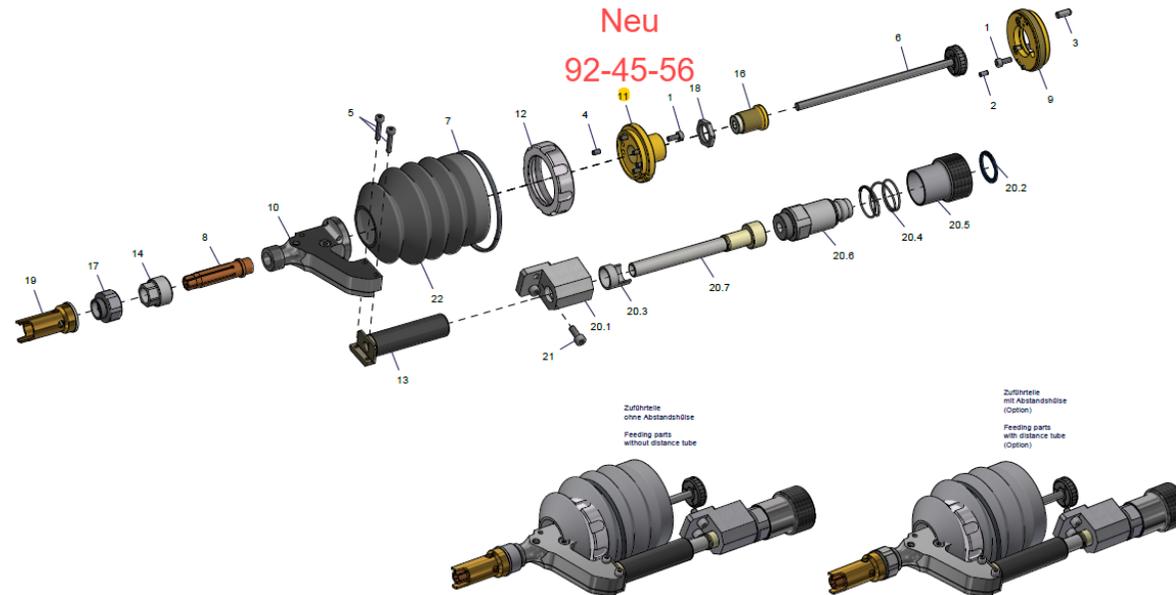
- Zuführeinheit rechts. Das Gleitlager 87-15-93 (Position 29) wurde durch das Gleitlager 92-46-00 ersetzt.



| | | | | | | | |
|--------|--------|---------------|--|--------|--------|---------------|--|
| 18 | 1 | 92-41-94 | Kulisse rechts | 29 | 1 | 92-46-00 | Gleitlager Ersatz für Deckel Zuführung |
| 17 | 1 | 92-41-92 | Kolben kpl Zuführeinheit | 28 | 1 | 87-16-08 | X-Ring 14,80x2,62 NBR |
| 16 | 1 | 92-41-91 | Gehäuse Zuführeinheit rechts | 27 | 1 | 87-15-90 | X-Ring 9,80x2,62 NBR |
| 15 | 2 | 90-05-33 | Einschrauben-Winkel M5 - 4 | 26 | 1 | 90-04-29 | Einschraubanschluss G1/8-6 |
| 13 | 2 | 87-15-58 | O-Ring_18x1,5 | 25 | 1 | 92-42-03 | Sicherungspatze |
| 12 | 1 | 87-15-57 | O-Ring_11x2 | 24 | 1 | 92-42-02 | Gummiabdeckung Löffel |
| 11 | 1 | 87-15-56 | O-Ring_14x1,5 | 23 | 1 | 92-42-00 | Deckel Kolbenlager kpl |
| 10 | 1 | 87-15-55 | O-Ring_16x2,5 | 22 | 1 | 92-42-01 | Deckel Kolbenlager kpl |
| 7 | 4 | 87-10-27 | Stopfen 3.2 | 21 | 1 | 92-41-99 | Deckel vorne rechts |
| 6 | 2 | 67-28-35 | Magnetfeldschalter für Schwenkzylinder | 20 | 1 | 92-41-97 | Deckel hinten für Zuführeinheit |
| 5 | 2 | 38-12-36 | Sicherungsring DIN472-22x1 | 19 | 1 | 92-41-96 | Löffel rechts Zuführeinheit |
| 4 | 1 | 38-13-83 | Zylinderstift Keramik 4x12 | | | | |
| 3 | 2 | 38-04-95 | Innensechskantschraube M3x12 | | | | |
| 2 | 2 | 38-04-48 | Innensechskantschraube M3x10 | | | | |
| 1 | 1 | 38-04-46 | Innensechskantschraube M3 x 8 | | | | |
| OBJEKT | ANZAHL | BAUTEILNUMMER | Benennung | OBJEKT | ANZAHL | BAUTEILNUMMER | Benennung |

1.10 19.02.2024 Bolzenschweisskopf KSE 1000s SK (81-50-15)

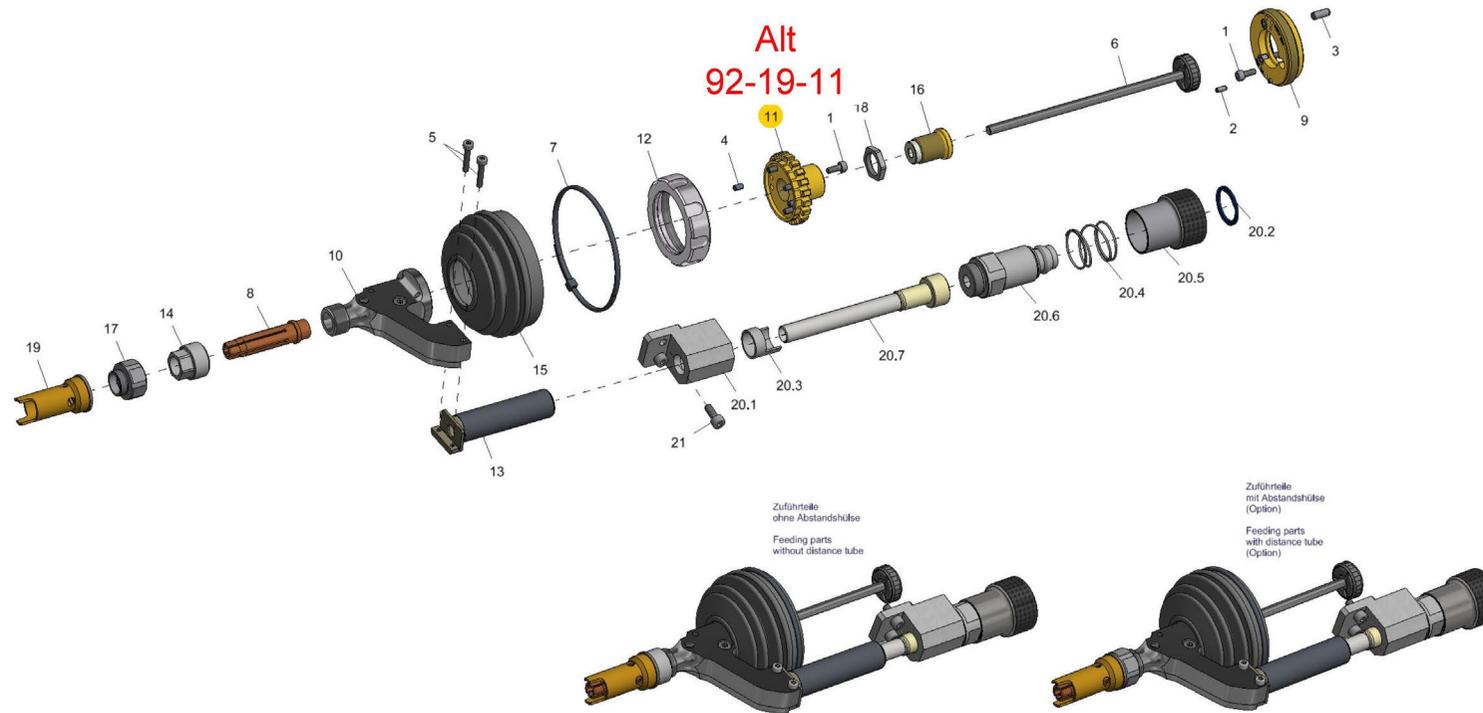
- Der Ladekopf 92-19-11 (Position 11) wurde ausgetauscht durch den Ladekopf 92-45-56 (Position 11).



| Stückliste | | | | Stückliste | | | |
|------------|--------|---------------|---|------------|--------|---------------|---|
| OBJEK | ANZAHL | BAUTEILNUMMER | BEZEICHNUNG | OBJEK | ANZAHL | BAUTEILNUMMER | BEZEICHNUNG |
| 1 | 7 | 38-04-46 | Innensechskantschraube ISO 4702 M3 x 8 | 16 | 1 | 92-21-09 | Kolbenboden |
| 2 | 2 | 38-09-71 | Zylinderstift ISO 8734 2.5 x 6 A | 17 | 1 | 92-23-47 | Überwurfmutter für Abstandshülse (Option) |
| 3 | 1 | 38-10-25 | Zylinderstift ISO 8734 4 x 10 | 18 | 1 | 92-24-55 | Kontermutter M14x1 |
| 4 | 2 | 38-10-91 | Zylinderstift ISO 8734 - 3 x 6 | 19 | 1 | 92-23-46 | Abstandshülse (Option) |
| 5 | 2 | 38-11-85 | Innensechskantschraube ISO 4702 M3 x 14 | 20 | 1 | 88-19-80 | Schlauchachse kpl Sperrbuchse Di-7.5 |
| 6 | 1 | 87-23-92 | Kolben kpl. | 20.1 | 1 | 93-28-76 | Schlauchachse Fl7 |
| 7 | 1 | 86-43-51 | Kabelbinder | 20.2 | 1 | 87-15-72 | Sicherungsring AV 18 |
| 8 | 1 | 92-10-31 | Bolzenhalter FL6/FL7 (Kombi) | 20.3 | 1 | 87-13-51 | Druckfeder VD-179J-10 |
| 9 | 1 | 92-19-00 | Ladekopffixierung | 20.4 | 1 | 87-15-51 | Druckfeder L20xDe22.33x1 2h/4nt |
| 10 | 1 | 92-19-10 | Ladekopf komplett | 20.5 | 1 | 93-28-52 | Sperrung bis Di-10 |
| 11 | 1 | 92-45-56 | Ladekopfanschluss | 20.6 | 1 | 93-28-78 | Stecker Schlauchachse Di-7.4 |
| 12 | 1 | 92-19-12 | Überwurfmutter | 20.7 | 1 | 92-43-44 | Teleskoprohr innen FL6_7 |
| 13 | 1 | 92-38-12 | Zuführrohr aussen | 21 | 2 | 38-06-38 | Innensechskantschraube ISO 4702 - M4 x 10 |
| 14 | 1 | 92-19-18 | Überwurfmutter 2 FL6-7 | 22 | 1 | 87-18-06 | Faltenbalg 330463-00 |

Änderungshistorie

Stand: 09.09.2024



1.11 16.02.2024 Erweiterung Actioncodes Fehlerinformationen

- Siehe „Fehlerbeschreibung N4s“. Kapitel 12.10 „Actioncodes“.

Info 3: Fehlerinformationen

1 = Fehler Kontakt

- Beim BAW-Test ist kein Kontakt vorhanden

2 = Kontakt

- Beim TCP-Test ist ein Kontakt erkannt worden

3 = Timeout TCP Check

- Beim Verfahren des Kopfes hat ein Timeout stattgefunden

48 = Positionsfehler

- Die Kopf-Position liegt außerhalb der Soll-Position

64 = Bolzenhalter Lamelle NIO

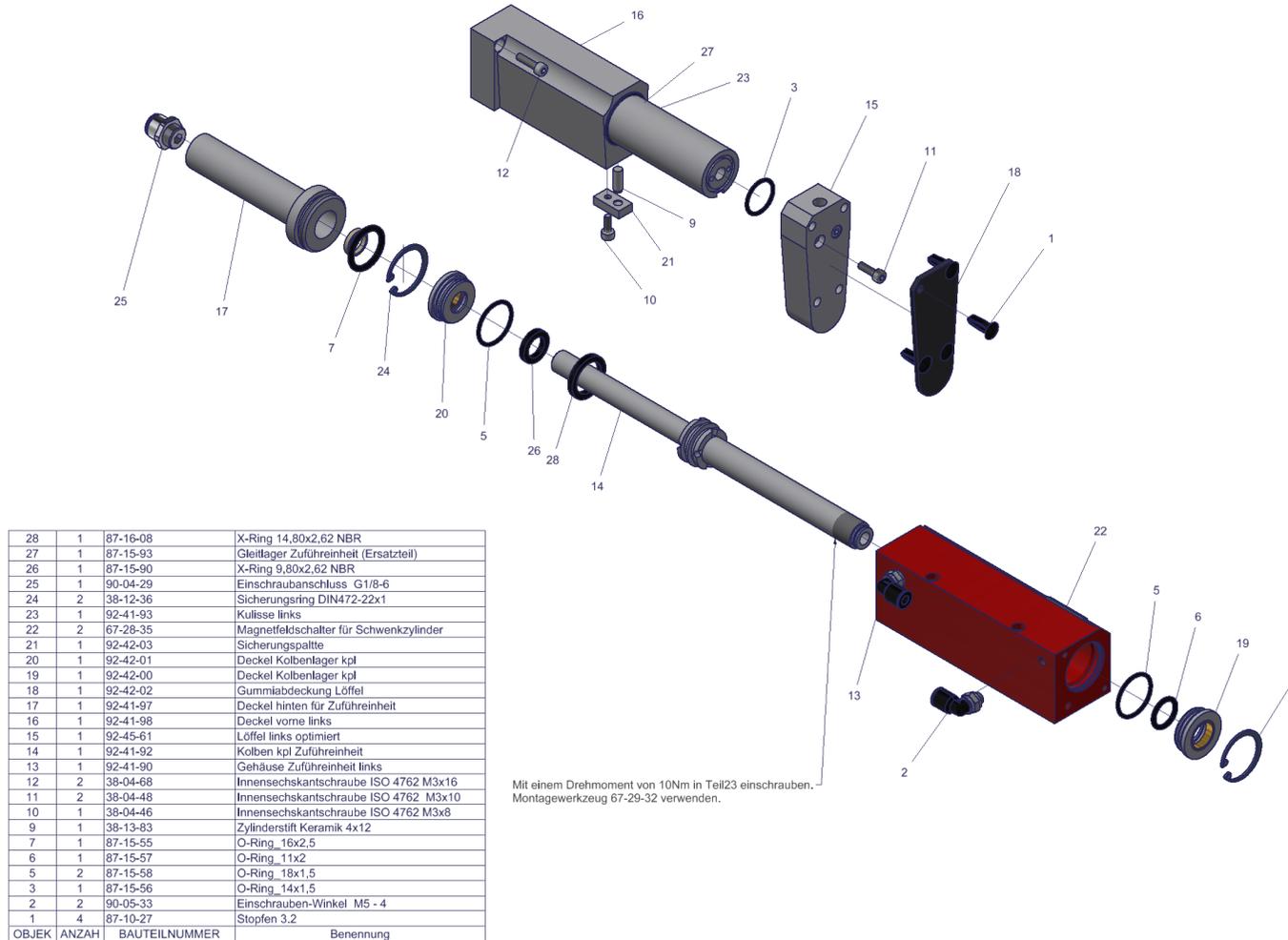
80 = Kein Gas bei Gas-Check

Info 4: Kopf-Position (für TCP-Check ungenutzt)

- BAW-Prüfung: Kopf-Position (in 1/10mm)
- TCP-Prüfung: ungenutzt
- Bolzenhalter-Prüfung: Kopf-Position (in 1/10mm)
- Gas-Prüfung: Kopf-Position (in 1/10mm)

1.12 11.10.2023 Löffel Zuführeinheit KSE 1055 LSPs

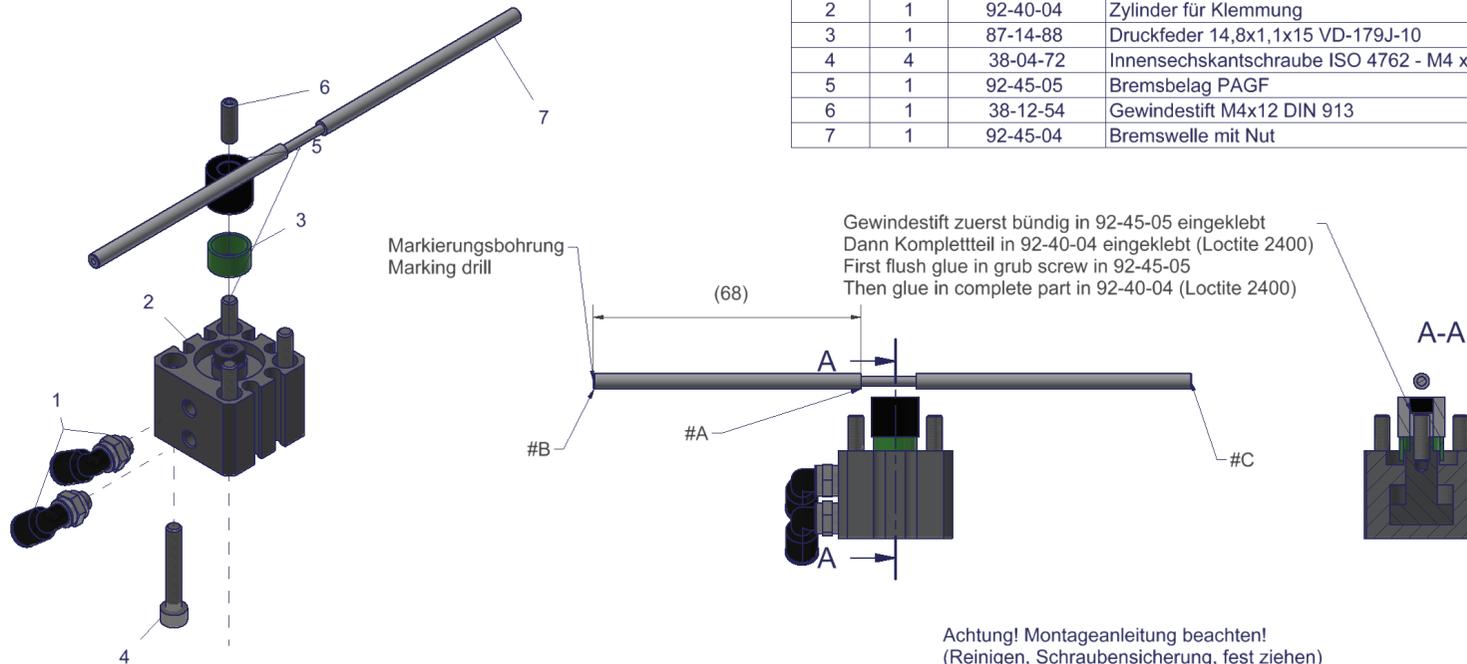
- Der Löffel (Position 15) wurde durch die optimierte Variante 92-45-61 ersetzt.



1.13 19.06.2023 Bremswelle bei den Köpfen KSE1xxx und KSE9xxx

- Die Bremswelle wurde bei allen Schweissköpfen ausgetauscht gegen eine Bremswelle mit Nut.
- Bei der alten Bremswelle rutschte die Klemmung.

| Pos | Menge | Art-Nr | Benennung |
|-----|-------|----------|---|
| 1 | 2 | 90-05-33 | Einschrauben-Winkel M5 - 4 |
| 2 | 1 | 92-40-04 | Zylinder für Klemmung |
| 3 | 1 | 87-14-88 | Druckfeder 14,8x1,1x15 VD-179J-10 |
| 4 | 4 | 38-04-72 | Innensechskantschraube ISO 4762 - M4 x 25 |
| 5 | 1 | 92-45-05 | Bremsbelag PAGF |
| 6 | 1 | 38-12-54 | Gewindestift M4x12 DIN 913 |
| 7 | 1 | 92-45-04 | Bremswelle mit Nut |



Einbauinformationen:

Das Maß 68mm der Welle muss vorne sein (Markierungsbohrung). Das Spiel #A zwischen Welle und Klemmbelag sollte 1mm betragen. Die wird über die Gewindestifte im Kopf gemacht, indem man die Wellenposition verschiebt (# und #C). Die Welle darf in axialer Richtung nur spielfrei befestigt werden (ohne Spannung).

Installation guide:

The 68mm measure has to be in front position (Marking drill). The gap between shaft and grip lining should be 1mm. This is made by changing the shaft position using the grub lining (# and #C). Fixing the shaft in axial direction has to be free of clearance (without pressure)

Gewindestift zuerst bündig in 92-45-05 eingeklebt
Dann Kompletteil in 92-40-04 eingeklebt (Loctite 2400)
First flush glue in grub screw in 92-45-05
Then glue in complete part in 92-40-04 (Loctite 2400)

Achtung! Montageanleitung beachten!
(Reinigen, Schraubensicherung, fest ziehen)
Attention! See instruction sheet!
(Clean, use screw locking, tighten)

Achtung! Softwarepaket muss mindestens 2.00.56 oder 4.00.38 sein
Attention! Softwarepackage has to be 2.00.56. or 4.00.38 or higher